



**Серия «МАСТЕР»
ШТБЭ - 2600/230 м**



**ШТРОБОРЕЗ
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ**

Уважаемый покупатель!

При покупке электрического штробореза: (модели ШТБЭ - 2600/230 м) требуйте проверки его работоспособности пробным запуском. Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и серийный номер электрического штробореза.

Перед включением внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего руководства, чтобы обеспечить оптимальное функционирование электрического штробореза и продлить срок его службы.

Комплексное полное техническое обслуживание и ремонт в объёме, превышающем перечисленные данным руководством операции, должны производиться квалифицированным персоналом на специализированных предприятиях. Установка, и необходимое техническое обслуживание производится пользователем и допускается только после изучения данного руководства по эксплуатации.

Приобретённый Вами электрический штроборез может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкций, не влияющие на условия его монтажа и эксплуатации.

1. Основные сведения об изделии

1.1 Электрический штроборез (далее по тексту - штроборез) предназначен для проделования глубоких и широких пазов, канавок в бетоне, кирпичной кладке и камне с целью дальнейшей прокладки электросети, водо- и газоарматуры, кабелей и т.д. Инструмент предназначен для прорезки всухую.

1.2 Данная модель предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от -5 до +40 °С и относительной влажности не более 80%. Питание от сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц. Допускаемые отклонения напряжения +/- 10%, частоты +/- 5%.

1.3 Транспортировка инструмента производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

1.4 Габаритные размеры и вес представлены в таблице ниже.

ШТБЭ - 2600/230 м	
Габаритные размеры в упаковке, мм:	
-длина	655
-ширина	315
-высота	203
Вес (нетто), кг	11,9/10,5

Для заметок:

Заполняет ремонтное предприятие
 (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____
 (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____
 (должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие
 (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____
 (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____
 (должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

2. Технические характеристики

1. Напряжение , В/Гц	220 / 50
2. Потребляемая мощность, Вт	2600
3. Скорость вращения шпинделя, об/мин	6200
4. Диаметр отрезного диска, мм	230
5. Ширина реза, мм	9 - 40
6. Глубина реза, мм	20 - 65
7. Резьба на шпинделе	M14
8. Пасадочный диаметр шпинделя, мм	22,23
9. Электроригатель	однофазный коллекторный
10. Длина шнура питания, не менее, м	2

3. Комплектность

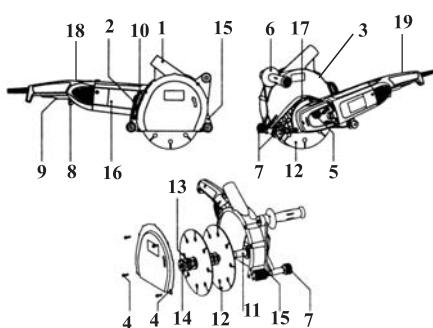
Штроборез поставляется в продажу в следующей комплектации*:

1. Штроборез	1
2. Набор аксессуаров	1
3. Ключ для монтажа рабочего круга	1
4. Щётки графитовые	2
5. Руководство по эксплуатации	1
6. Упаковка	1

*в зависимости от поставки комплектация может меняться

4. Общий вид инструмента

4.1 Общий вид штробореза схематично представлено на рис.1



- 1 - Труба - пылеотвод;
- 2 - Рычаг настройки глубины резки;
- 3 - Защитный кожух;
- 4 - Винты фиксации крышки защитного кожуха;
- 5 - Стопор;
- 6 - Дополнительная рукоятка;
- 7 - Ходовой ролик;
- 8 - Фиксатор поворотной рукоятки;
- 9 - Выключатель;
- 10 - Шкала глубины резки;
- 11 - Шпиндель;
- 12 - Алмазный режущий диск;
- 13 - Шайбы промежуточные;
- 14 - Гайка зажимная;
- 15 - Ведущий маркер;
- 16 - Корпус электродвигателя;
- 17 - Кронштейн;
- 18 - Кнопка фиксации выключателя;
- 19 - Рукоятка поворотная.

рис. 1

5. Инструкция по технике безопасности

5.1 Применение в штроборезе коллекторного электропривода с двойной изоляцией обеспечивает максимальную электробезопасность при работе от сети переменного тока напряжением 220 В без применения индивидуальных средств защиты и заземляющих устройств.

5.2 Штроборез должен применяться в соответствии с назначением и требованиями, указанными в данном руководстве.

5.3 При работе штроборезом должны соблюдаться следующие правила:

- работать только с защитным кожухом и защитными очками;
 - не пользоваться кругами с трещинами на поверхности, с просроченным сроком хранения и не имеющими отметки об испытании на механическую прочность;
 - не допускать натягивания, перекручивания и попадания под различные грузы шнура питания, соприкосновения его с горячими и масляными поверхностями (шнур питания следует подвешивать);
 - включать штроборез в сеть только перед началом его работы;
 - не оставлять без надзора штроборез, включенный в сеть;
 - отключать штроборез от сети штепсельной вилкой: при замене крюков, при переносе с одного рабочего места на другое, во время перерыва, о окончании работы;
 - отключать штроборез выключателем при внезапной остановке (вследствие исчезновения напряжения в сети, заклинивания движущихся деталей, при перегреве и перегрузке электродвигателя);
 - не работать штроборезом с приставных лестниц;
 - использовать противонумные наушники.

5.4 Эксплуатация штробореза ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- 5.4 Эксплуатация штробореза ЗИЛ ЕЩЕ ДОЛЖНА БЫТЬ:

 - если не выполнены, либо не удовлетворяются требования п. 5.3;
 - с установленным заземлением;
 - в помещениях со взрывоопасной, а также химически активной средой, разрушающей металлы и изоляцию;
 - в условиях воздействия капель и брызг, на открытых площадках во время снегопада или дождя;
 - в случае повреждения штепсельной вилки или изоляции шнура питания;
 - при неисправном выключателе или нечеткой его работе;
 - при искрении щеток на коллекторе, сопровождающемуся появлением кругового огня на его поверхности;
 - при появлении дыма или запаха, характерного для горящей изоляции;
 - при появлении повышенного шума, стука или вибрации;
 - при поломке или появлении трещин в корпусных деталях, рукоятке;
 - при повреждении рабочего инструмента.

5.5 При работе штроборезом **НЕОБХОДИМО:**

Внимание! При продаже инструмента должны заполняться все поля гарантитного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантитного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.
С условиями гарантитного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделия было про ведено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Корешок талона № 4	
на гарантийный ремонт штробореза	
(Модель:	201 г.)
(Изъят ")
Корешок талона № 3	
на гарантийный ремонт штробореза	
(Модель:	201 г.)
(Изъят ")

Подпись покупателя

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН № 3

на гарантийный ремонт штробореза

(модель: _____)

Серийный номер

Представитель ОТК _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ Место

Продавец _____
(подпись)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН № 4

на гарантийный ремонт штробореза

(модель:)

Серийный номер

Представитель ОТК _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

изложи

Продавец _____
(подпись)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (_____
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____
_____ (_____
(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место
печати

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (_____
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____
_____ (_____
(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место
печати

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

- избегать воздействия на штроборез прямых солнечных лучей;
- отключать штроборез от сети питания при перемещении его на новое место работы, длительном перерыве или окончании работы (смены), замене диска, а также его внезапной остановке вследствие прерывания напряжения в сети электропитания, заклинивания диска или иных нарушений в работе.

6. Подготовка инструмента к работе

Внимание! Запрещается начинать работу штроборезом, не выполнив требований по технике безопасности, указанных в разделе 5 настоящего руководства.

6.1 Монтаж кронштейна

Установите кронштейн 17 (рис. 1) с кожухом 3 (рис. 1) таким образом чтобы направляющие винты кронштейна попали в пазы на редукторной части штробореза. Затем завинтите гайки до стабильной фиксации защитного кожуха 3 (рис. 1).

6.2 Монтаж режущих дисков

Перед началом любых работ со штроборезом выньте вилку из розетки питающей сети. Используйте только алмазные режущие диски, предназначенные для работы при оборотах не ниже 6200 об/мин.

Установите штроборез так, чтобы была видна шкала глубины резки 10 (рис. 1). Ослабьте рычаг настройки глубины резки 2 (рис. 1) и настройте его на минимальную глубину. Зафиксируйте шпиндель стопором 5 (рис. 1). Ключом отвинтите зажимную гайку 14 (рис. 1) и снимите промежуточные шайбы 13 (рис. 1) со шпинделем 11 (рис. 1). Установку дисков производите в обратном порядке.

Внимание! Обратите внимание, чтобы стрелки направления вращения на предохранительном кожухе и на режущем диске совпадали.

Внимание! Перед установкой первого режущего диска обязательно насадите на шпиндель, по крайне мере, одну промежуточную шайбу.

6.3 Настройка ширины штробы

Ширина прорезаемой штробы определяется количеством промежуточных шайб, установленных между двумя алмазными режущими дисками 12 (рис. 1), и шириной пропила, возникающего в результате резания режущими дисками. Ширина штробы рассчитывается следующим образом: **Ширина штробы = толщина промежуточных шайб + толщина алмазных режущих дисков.** Работать допускается только либо с двумя

10. Возможные неисправности

10.1 Внешние проявления дефектов штробореза, возникших в результате неправильной эксплуатации приведены в таблице ниже:

Причина отказа	Внешние проявления дефектов
1. Работа с перегрузкой электродвигателя	1. Одновременное сгорание якоря и статора 2. Сгорание якоря с оплавлением изоляционных втулок 3. Сгорание статора с оплавлением изоляционных втулок
2. Небрежное обращение с штроборезом при работе и хранении	1. Следы оплавления, трещины и вмятины на корпусе 2. Повреждение шнура питания 3. Механическое повреждение элементов деталей (изгиб и поломка штока или пилодержателя)

10.2 Перечень возможных неисправностей приведен в таблице ниже:

Наименование неисправности, внешние проявления и дополнительные признаки	Вероятная причина неисправности
1. Штроборез не работает	1. Неисправность выключателя 2. Обрыв шнура питания или монтажных проводов 3. Обрыв в обмотке якоря или статора
2. Круговой огонь на коллекторе	1. Неисправность статора 2. Износ или зависание щеток
3. Повышенный шум в редукторе	1. Износ или поломка зубчатой пары 2. Износ подшипника
4. При включении штробореза из вентиляционных отверстий появляется дым или запах горелой изоляции	1. Межвитковое замыкание обмоток статора

дополнительную рукоятки. Штроборез устанавливают на передние ходовые колеса 1 (рис. 1), рукоятку поднимают вверх таким образом, чтобы режущие диски врашивались свободно. Подключают питание. После раскрутки дисков инструмент опускают плавно, вводя диски в обрабатываемую поверхность. Штроборез перемещайте равномерно по длине штюба. При выключении положите штроборез на бок так, чтобы диски не были повернуты к телу оператора. Останавливающиеся диски не тормозите принудительно. В целях соблюдения точности прямой при горизонтальной, диагональной резке или по стенам применяйте деревянную рейку.

7.2 Рекомендации при работе

Подача штробоезда должна быть равномерна. Избегайте перегрузки. При перегружении встроенная электронная защита включается и скорость дисков уменьшается значительно. Для того, чтобы восстановить нормальную скорость дисков, потяните обратно инструмент от обрабатываемого материала. Следите за износом дисков. Замените их, если производительность значительно уменьшилась. Если необходимая глубина реза более чем 45-50 мм, рекомендуется сделать два прохода в полглубины.

8. Срок службы и хранение

8.1 Срок службы штробореза 5 лет.

8.2 Хранить штроборез необходимо в сухом отапливаемом, вентилируемом помещении, защищённом от проникновения паров кислот, целочей и пылеобразивных веществ, при температуре не ниже +5 °C и относительной влажности не более 70%.

8.3 Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителями требований настоящего руководства.

8.4 Для обеспечения качественной и надежной работы всегда содержите в чистоте штроборез и вентиляционные отверстия. После окончания рабочего процесса демонтируйте алмазные режущие диски, почистите зажимные детали и защитный кожух.

9. Гарантия изготовителя (поставщика).

9.1 Гарантийный срок эксплуатации штробореза - 12 календарных месяцев со дня продажи.

9.2 В случае выхода штробореза из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:

- отсутствие механических повреждений;
- отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации;
- наличие в руководстве по эксплуатации отметки о продаже и наличие

подписи покупателя;

- соответствие серийного номера штробореза серийному номеру в гарантийном талоне;

- отсутствие следов неквалифицированного ремонта.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адреса гарантийных мастерских:

1) 127282, г. Москва, ул. Полярная, д. 31а т. (495) 796-94-93

2) 141074, г. Королёв, М.О., ул. Пионерская, д.16 т. (495) 513-44-09

3) 140091, г. Дзержинский, М.О., ул. Энергетиков, д. 22, кор. 2 т. (495) 221-66- 53

9.3 Безвозмездный ремонт или замена штробореза в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и технического обслуживания, хранения и транспортировки.

9.4 При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей штробореза, в течение срока, указанного в п. 9.1 он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить штроборез Продавцу для проверки. Максимальный срок проверки - в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей». В случае обоснованности претензий Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт штробореза или его замену. Транспортировка штробореза для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.

9.5 В том случае, если неисправность штробореза вызвана нарушением условий его эксплуатации или Покупателем нарушены условия, предусмотренные п. 9.3 Продавец с согласия покупателя вправе осуществить ремонт штробореза за отдельную плату.

9.6 На продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.

9.7 Гарантия не распространяется на:

- любые поломки связанные с погодными условиями (дождь, мороз, снег);

- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и т.п.);

- нормальный износ: штробореза, так же, как и все электрические устройства, нуждается в должном техническом обслуживании. Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нормального износа, сокращающего срок службы частей и оборудования;

- на износ таких частей, как присоединительные контакты, провода,

ремни, и т.п;

- естественный износ (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);

- на оборудование и его части выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, небрежности, неправильного обслуживания, ремонта или хранения, что неблагоприятно влияет на его характеристики и надёжность.

9.8 На неисправности, возникшие в результате перегрузки штробореза, повлекшие выход из строя электродвигателя или других узлов и деталей.

К безусловным признакам перегрузки штробореза относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, деформация или оплавления деталей и узлов штробореза, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под действием высокой температуры, одновременный выход из строя обмоток якоря и статора.